EFECTIS France
Espace Technologique Bâtiment Explorer
Route de l'Orme des Merisiers
91190 SAINT-AUBIN | FRANCE

RAPPORT DE CLASSEMENT n° 13 - A - 055 - Révision 12

Selon les normes EN 12101-8 : 2011 et EN 13501-4 : 2016

Délivré le	11 mars 2026 par EFECTIS France/Organisme notifié n° 1812
Appréciation de laboratoire de référence	▪ Efectis France n°13 - A - 055 - Révision 12
Concernant	Une gamme de volets de désenfumage type OPTONE + GRILLE 2V.
Demandeur	ALDES AERAULIQUE 20 boulevard Joliot Curie F - 69694 VENISSIEUX CEDEX SIREN 956 506 828

Ce rapport de classement annule et remplace le rapport de classement n° 13 - A - 055 - Révision 11.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale.

SUIVI DES REVISIONS

Indice de Révision	Modification	Commentaire	Date		
2	Mise en œuvre des volets dans conduit GEOFLAM LIGHT e = 35 mm	/	25/02/2015	Rédacteur	R. Stouvenot
				Vérificateur	/
				Approbateur	/
3	- Mise en œuvre dans conduit DESENFIRE HD e = 35 mm - Mise en œuvre dans conduit DESENFIRE HD e = 25 mm - Mise en œuvre dans conduit DESENFIRE THD e = 25 mm		25/06/2015	Rédacteur	N. Voisin
				Vérificateur	/
				Approbateur	/
4	Mise en œuvre dans conduit STAFF PUR (ENTIB ISOLATION)		06/08/2015	Rédacteur	N. Voisin
				Vérificateur	/
				Approbateur	/
5	- Mise en œuvre de la lame et d'une partie du tunnel dans un autre matériau réfractaire en silicate de calcium - Mise en œuvre d'un ressort de torsion - Mise en œuvre d'un système anti-retour - Mise en œuvre sans précadre - Mise en œuvre du déclencheur en ZAMAK pour l'OPTONE + GRILLE 2V		16/09/2015	Rédacteur	C. Schneller
				Vérificateur	R. Stouvenot
				Approbateur	R. Stouvenot
6	Mise en œuvre d'un anti-retour escamotable	/	09/03/2016	Rédacteur	C. Schneller
				Vérificateur	R. Stouvenot
				Approbateur	R. Stouvenot
7	Mise en œuvre dans conduit GEOTEC® S e = 30 mm	/	05/12/2016	Rédacteur	C. Schneller
				Vérificateur	R. Stouvenot
				Approbateur	R. Stouvenot
8	Mise en œuvre dans conduit DESENFIRE 25 STR e = 25 mm	/	08/02/2017	Rédacteur	R. Stouvenot
				Vérificateur	M. Fenucci
				Approbateur	M. Fenucci
9	Changement schéma correspondant à la grille	/	05/02/2020	Rédacteur	R. Stouvenot
				Vérificateur	R. Chiva
				Approbateur	R. Chiva
10	Modification du design du pêne et du sélecteur de vantail	/	09/09/2021	Rédacteur	C. Schneller
				Vérificateur	R. Stouvenot
				Approbateur	R. Stouvenot
11	- Validation de la réduction de l'épaisseur et de la section du précadre - Ajout de l'option PerfONE pour l'obturation des grilles - Re-spécification des montages des volets sur conduits - Ajout du § Restrictions	/	16/05/2025	Rédacteur	C. Salsi
				Vérificateur	R. Stouvenot
				Approbateur	R. Stouvenot
12	- Validation de l'assemblage des plaques de la lame du volet par encollage - Validation du montage des volets dans des conduits de référence GEOFLAM® N d'épaisseur 35 mm (GEOSTAFF)	/	11/03/2026	Rédacteur	L. Normand
				Vérificateur	G. Siemoneit
				Approbateur	R. Stouvenot

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

1. INTRODUCTION

Le rapport de classement définit le classement affecté au volet de désenfumage de type OPTONE + GRILLE 2V conformément aux modes opératoires donnés dans la norme EN 13501-4: 2016 « Classement au feu des produits de construction et éléments de bâtiment - Partie 4 : Classements à partir des données d'essai de résistance au feu sur les produits utilisés dans les systèmes de désenfumage : conduits et volets de désenfumage » et dans la norme EN 12101-8 « Volets de désenfumage ».

2. ORGANISME

EFECTIS France
Espace Technologique Bâtiment Explorer
Route de l'Orme des Merisiers
91190 SAINT-AUBIN | FRANCE

Numéro d'organisme notifié : 1812

3. DEMANDEUR

ALDES AERAULIQUE
20 boulevard Joliot Curie
F - 69694 VENISSIEUX CEDEX

4. REFERENCE ET PROVENANCE DES ELEMENTS ETUDIES

Référence	:	OPTONE + GRILLE 2V
Sections	:	450 x 300 mm à 1000 x 1200 mm (l x h)
Provenance	:	ALDES AERAULIQUE 20 boulevard Joliot Curie F – 69694 VENISSIEUX CEDEX

5. PRINCIPE DE L'ENSEMBLE

5.1. GENERALITES

Les volets de désenfumage à portillon, sont constitués comme suit :

- un tunnel avec cadre,
- deux vantaux,
- un mécanisme de commande.

Chaque volet a pour côte d'encastrement L x H mm (dimensions commerciales).
L = Largeur réservation précadre fixé sans scellement
H = Hauteur réservation précadre fixé sans scellement.

Les dimensions du passage libre sont de (L - 57) x (H - 57) mm. Dans le cas d'un montage sans précadre, les dimensions du passage libre sont de (L - 62) x (H - 62) mm.

Les tailles sont comprises entre 450 x 300 mm et 1000 x 1200 mm (L x h).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

5.2. VOLET OPTONE + GRILLE 2V _ VOIR FIGURE 1

5.2.1. Cadre

Le cadre est réalisé en profilés aluminium de hauteur 90 mm et de longueur 50 mm.

Il est composé de quatre morceaux (deux montants + deux traverses) coupés en onglet et assemblés entre eux par des équerres de coins en aluminium de dimensions insérées dans une cavité du profilé aluminium et sertis (deux points par face).
Pour les volets deux vantaux, un montant intermédiaire en profilés aluminium de hauteur 60 mm et de largeur 19,5 mm est fixé à mi-distance de la largeur du passage libre par deux fois deux vis M5.

Les dimensions du passage libre sont de (L - 57) x (H - 57) mm.
Les dimensions hors cadre du volet sont de (L - 19) x (H - 19) mm.
Les dimensions hors tout du volet version « + GRILLE » sont de (L + 42) x (H + 42) mm.

Quatre tasseaux en réfractaire silicate de calcium d'épaisseur 15,5 mm (deux montants + deux traverses) sont insérés dans le profilé aluminium côté feu afin d'assurer la rupture thermique.
Quatre renforts de coins emboutis sont fixés par trois rivets en acier Ø 4.8 mm. Les rivets traversent le profilé aluminium et les tasseaux pour en assurer la fixation.

Les quatre renforts assurent la fonction articulation des vantaux grâce à une languette percée repliée sur la face du tasseau. Deux fois deux paliers plastiques ainsi qu'une rondelle en acier insérés dans cette languette permettent le centrage et la rotation des vantaux.

L'étanchéité à froid du produit est assurée par deux joints en thermoplastique élastomère (TPE) clipés dans des rainures du profilé aluminium.
Le premier en bout de profilé venant en appui sur la lame (lèvre en V longueur 8mm) assure l'étanchéité cadre/vantail.
Le second sous l'aile esthétique du profilé (lèvre en V longueur 6mm) vient en appui contre la paroi support pour assurer l'étanchéité cadre/extérieur.

L'étanchéité à chaud est assurée par deux joints intumescents graphite de section :
- 30 x 2 mm fixés sur la périphérie du volet (adhésif + agrafe) de section supérieure à 434 x 699 mm (l x h),
- 20 x 2 mm fixés sur la périphérie du volet (adhésif + agrafe) de section inférieure à 434 x 699 mm (l x h).

Le premier positionné à l'intérieur des tasseaux vient en vis-à-vis des champs de la lame.
Le second positionné sur les faces extérieures des tasseaux.

5.2.2. Vantail _ Voir figures 3 et 6

Chaque vantail est réalisé soit par agrafage soit par encollage de deux plaques de type :
- BA 25 mm sur la face avant,
- Silicate de calcium 6mm sur la face arrière.

Dans le cas de l'encollage des plaques, la colle de référence Pyrocol A (ODICE) à raison de 1 kg/m2 (y compris avec les pertes) est utilisée.

<u>Le vantail maitre reçoit</u> :
- Une équerre de renfort en acier fixée par l'intermédiaire de rivets Ø 4.8 mm traversant.
- Le système de verrouillage électromagnétique est fixé sur ce renfort par deux vis Ø 4 mm.
- Deux pentures fixées côté feu par quatre rivets en acier Ø 4.8 mm. La penture est réalisée par une plaque en acier galvanisé 20/10 mm soudée avec un axe Ø 10 mm de longueur 90 mm.

Le ressort d'ouverture du volet est centré sur l'axe de la penture et le brin du ressort fixé à la plaque de la penture.
Un usinage est réalisé sur le champ du vantail pour encastrer l'axe et le ressort.
- Un renfort vertical est fixé sur le vantail en fonction des dimensions (cornière e=1.5 mm).

Il a pour dimensions (L/2 – 24,6) x (H – 66,6) mm.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Le vantail esclave reçoit :

- Une équerre renfort/butée en acier galvanisé par l'intermédiaire de rivets Ø 4.8 mm traversant.
  Cette équerre a pour fonction grâce au verrouillage du vantail maitre de maintenir le vantail esclave en position fermée.
  Un joint d'étanchéité en mousse est collé sur l'équerre renfort/butée pour assurer l'étanchéité à froid entre les deux vantaux.
- Deux pentures fixées côté feu par quatre rivets en acier Ø 4.8 mm. La penture est réalisée par une plaque en acier galvanisé 20/10 mm soudée avec un axe Ø 10 mm de longueur 90 mm.
  Le ressort d'ouverture du volet est centré sur l'axe de la penture et le brin du ressort fixé à la plaque de la penture.
  Un usinage est réalisé sur le champ du vantail pour encastrer l'axe et le ressort.
- Un renfort vertical est fixé sur le vantail en fonction des dimensions (cornière e = 1.5 mm).
- Un joint intumescent graphite de section 30 x 2 mm fixé (adhésif + agrafe) sur le champ du vantail esclave en vis-à vis du vantail maitre.

Il a pour dimensions (L/2 – 46) x (H – 66,6) mm.

Chaque vantail peut également recevoir un enjoliveur en acier galvanisé d'épaisseur 0.8 mm côté opposé au feu. L'enjoliveur est fixé sur le vantail par deux ou quatre vis en acier de type tôle D4 mm.

Chaque vantail peut également recevoir un système anti-retour escamotable composé d'un levier en tôle d'acier galvanisé d'épaisseur 30/10 mm et d'une lame ressort en inox. Par l'intermédiaire de son support en tôle d'acier galvanisé, le levier est fixé sur le cadre du volet par un ou deux rivets en acier Ø 4,8 mm. La lame ressort est glissée entre la contre-plaque et la lame réfractaire. Lorsque le vantail s'ouvre, le levier se déploie grâce à son ressort et vient se positionner en butée contre la lame ressort (voir schéma en annexe PLANS). Pour fermer le vantail, il est nécessaire d'appliquer un effort supplémentaire jusqu'à ce que la lame ressort puisse s'escamoter.

Chaque vantail peut également recevoir un ressort double torsion réalisé en fil inox ø 2,7 mm avec 2 fois 6 spires de diamètre primitif ø 24 mm afin de donner plus d'effort à l'ouverture du volet. Le ressort de hauteur 63 mm et de longueur 84 mm (2 x 42 mm pour la longueur des brins) est fixé sur le dormant par l'intermédiaire d'une pièce en « U » en acier galvanisé d'épaisseur 15/10 mm. La fixation du ressort sur le vantail est assurée par l'intermédiaire d'une pièce en acier galvanisé d'épaisseur 15/10 mm repliée sur le brin du ressort (voir plans en annexe PLANCHES).

5.2.3. Précadre du volet

Le précadre du volet est constitué d'une tôle d'acier galvanisée pliée d'épaisseur 15/10 ou 20/10 mm et dimensions 12 x 70 ou 12 x 55 mm. Il n'est pas indispensable au montage du volet.

5.2.4. Grille _ Voir figure 4

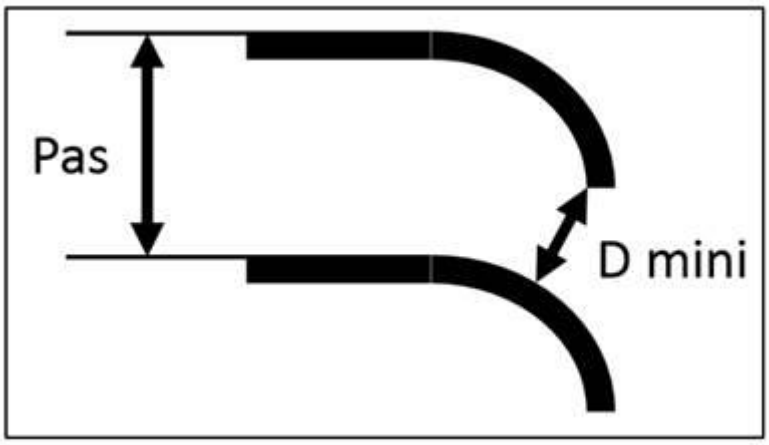
La grille esthétique en aluminium est fixée au cadre du volet grâce à deux ou trois pions en zamak montés sur ressort dans le champ du profilé aluminium : les deux ou trois tubes de la grille sont logés en partie haute dans les clips et en partie basse dans deux trous usinés dans le cadre.

La grille du volet peut être modifiée ou remplacée par un dispositif de même matériau ou en acier, présentant une surface libre de 44% ou supérieure.

La modification géométrique de la surface libre peut être obtenue par l'ajout de profilés de référence PerfONE (ALDES), ou équivalent, réalisés en acier ou aluminium, non démontables par la face avant, venant combler l'interstice entre les ailettes. Cette modification sera dimensionnée de telle façon à toujours obtenir une surface libre supérieure ou égale à 44 %.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Dans le cas des grilles à ailettes, la surface libre est calculée par le ratio entre l'ouverture la plus petite entre deux lames et le pas entre deux lames.



5.2.5. Mécanisme du volet

Le système de verrouillage du volet est assuré par un déclencheur électromagnétique fixé sur le vantail et vient s'accrocher dans un pêne solidaire du cadre côté opposé aux charnières.

Système de verrouillage électromagnétique : _ VOIR FIGURE 5
Le pêne de verrouillage Ø 10 mm avec une rainure circulaire en extrémité, solidaire du cadre, rentre dans le trou en face avant du système de verrouillage magnétique.

En s'insérant dans le trou, il vient pousser une douille en acier jusqu'à venir en butée contre la ventouse électromagnétique. Avant d'arriver en butée, la douille, (grâce à un chanfrein sur le corps), pousse des taquets dans la rainure cylindrique du pêne. Les taquets étant coincés entre la douille et le pêne, le système se verrouille.
Le déverrouillage est assuré par un ressort qui après désaimantation de la ventouse électromagnétique, chasse la douille pour libérer les taquets.

Le corps du système est réalisé en plastique PA 66 ou en Zamak selon les tailles et performances du volet :

Taille du volet	Type de déclencheur	Classement
450 x 300 à 1000 x 1200 mm	Plastique PA 66 ou ZAMAK	EI 60 S
450 x 300 à 700 x 900 mm	Plastique PA 66 ou ZAMAK	EI 90 S
700 x 900 à 1000 x 1000 mm	ZAMAK	EI 90 S

Un déverrouillage manuel est intégré au corps et, réalisé par une pièce rotative et par effet de coin, vient soulever la douille de déverrouillage de la même manière que le ressort.

Système d'accroche du verrouillage :
Cet ensemble a pour fonction la fixation et le centrage du pêne dans le trou du verrouillage.
La fonction centrage par un ensemble monté souple vient se précentrer sur les faces extérieures du corps du déclencheur électromagnétique.
Un support en zamak est fixé au cadre grâce à une mortaise + appui dans la rainure inférieure+ vis autoperceuse Ø 4 mm ou rivet.
Dans ce support en zamak est fixé un centreur en matière plastique. Son positionnement flottant est assuré grâce à un silentbloc élastomère. Le pêne de verrouillage est fixé au centreur avec une vis M4.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Boîtier de connexion principal : _ VOIR FIGURE 2
Cet ensemble a pour fonction d'accueillir le raccordement électrique du volet. Le boîtier est fixé sur le cadre du volet par un rivet.

Un dispositif d'arrêt de traction est prévu par l'intermédiaire d'un collier plastique disposé à l'entrée des câbles d'alimentation.

Câble d'alimentation :
Le câble d'alimentation du système de verrouillage électromagnétique est fixé sur le vantail. Il parcourt la lame et assure la liaison avec le boîtier de connexion principal.

La connexion du système de verrouillage est assurée par l'intermédiaire d'une barrette de connexion placée dans le boitier plastique du système de verrouillage.
La connexion dans le boîtier de connexion principal est assurée par l'intermédiaire d'un connecteur débrochable.

Contacts de position :
Le volet peut être équipé d'un à quatre contacts de position. Deux pour indiquer la position ouverte et deux autres pour la position fermée. Les contacts sont soudés sur un petit circuit imprimé et glissés dans un logement adapté dans le boîtier de connexion principal. Une came entraînée par un ressort et en appui sur la lame venait actionnée les contacts.

Moteur de réarmement :
Le volet peut être équipé d'un moteur de réarmement de type Locktone.

Le moteur (repère 34) est fixé sur l'équerre de renfort (repère 23) par deux vis M4.
Le moteur est équipé d'un dispositif à ruban avec rappel par ressort (sur le même principe que les mètres ruban). Le ruban (repère 35) est en acier. Un crochet en acier est fixé à l'extrémité du ruban, le crochet est glissé et maintenu dans le renfort butée (repère 31). Un galet et son axe (repères 36 et 37) sont glissés dans le montant intermédiaire (repère 33). Ce galet sert de renvoi du ruban et permet ainsi de réarmer les deux vantaux.

Un sélecteur (repère 38) équipé d'un ressort de rappel permet de donner la priorité de fermeture au vantail esclave. Ce sélecteur est fixé sur le montant intermédiaire par un rivet acier d4,8 mm.

5.2.6. Mise en peinture des volets

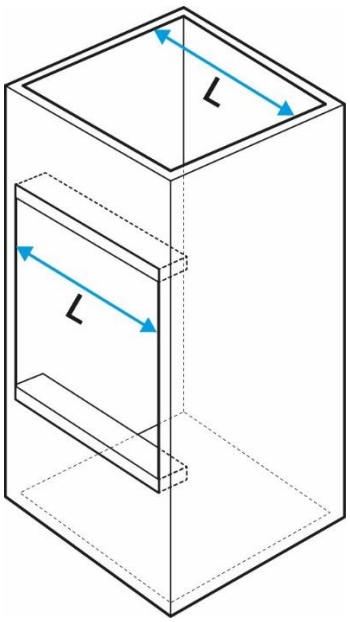
Les volets, leurs équipements ainsi que l'enjoliveur peuvent être peints avec les peintures suivantes:
- Trimetal Quartz
- Rollacryl Satin
- Aquavigor 696
- Soytex
- Pantex 900
- Galva 9.

Les volets, leurs équipements ainsi que l'enjoliveur peuvent être peints avec des peintures acryliques.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6. CONSTRUCTIONS SUPPORT ET MONTAGE

Dans le cas où la largeur interne L du conduit correspond en tout point à la largeur L de l'ouverture à réaliser pour l'installation du volet, deux des plaques du manchon renforçant la réservation dans la hauteur H peuvent être supprimées.



6.1. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE PROMATECT L500 E = 30 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT PROMATECT

Pour l'installation du volet, des manchons sont positionnés et fixés dans l'ouverture réalisée sur le conduit de manière à réaliser une réservation de dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.
Les talons renforts ont une section de 30 x 110 mm.

Le volet peut être fixé au conduit par l'intermédiaire d'un précadre.
Ce précadre est fixé sur le conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 40 mm.

Dans le cas d'un montage avec précadre, la fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.2. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE PROMATECT L500 E = 40 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT PROMATECT

Pour l'installation du volet, des talons renfort sont positionnés et fixés dans l'ouverture réalisée sur le conduit de manière à réaliser une réservation de dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.
Les talons renforts ont une section de 40 x 110 mm.

Le volet peut être fixé au conduit par l'intermédiaire d'un précadre.
Ce précadre est fixé sur le conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 40 mm.

Dans le cas d'un montage avec précadre, la fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

6.3. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE GEOFLAM E = 30 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 1

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 90) x (H + 90) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 85) x (H + 85) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en GEOFLAM 30 d'épaisseur 30 mm, collées et polochonnées entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec du polochon.

Dans le cas d'un montage avec précadre, les précadres de chaque volet sont ensuite installés et scellés par polochonnage, par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

Autre montage possible avec un scellement du précadre de 10 mm : cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L + 20) x (H + 20) mm. La réservation réalisée dans la face de conduit est alors de (L + 110) x (H + 110) mm _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 2

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.4. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE GEOFLAM E = 35 MM OU GEOFLAM LIGHT E = 35 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 1

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 100) x (H + 100) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 95) x (H + 95) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en GEOFLAM 35 ou GEOFLAM LIGHT 35 d'épaisseur 35 mm, collées et polochonnées entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec du polochon.

Dans le cas d'un montage avec précadre, les précadres de chaque volet sont ensuite installés et scellés par polochonnage, par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

Autre montage possible avec un scellement du précadre de 10 mm. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L + 20) x (H + 20) mm. La réservation réalisée dans la face de conduit est alors de (L + 120) x (H + 120) mm.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.
Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

6.5. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE TECNIVER L E = 35 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 3

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 70) x (H + 70) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 65) x (H + 65) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est également renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisés également en TECNIVER L35 d'épaisseur 35 mm, collées et vissés entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions ((L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec de la colle THERMAX®.

Au préalable de l'installation du précadre ou du volet, les contours des manchons sont enduits de colle THERMAX®.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Dans le cas d'un montage avec précadre, un précadre, est ensuite fixé dans chaque ouverture par des vis type VBA Ø 5 x 40 mm. Les têtes de vis sont ensuite enduites de colle THERMAX®.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.
Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

6.6. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE TECNIVER L E = 45 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 3

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 90) x (H + 90) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 85) x (H + 85) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est également renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en TECNIVER L45 d'épaisseur 45 mm, collées et vissés entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec de la colle THERMAX®.

Au préalable de l'installation du précadre ou du volet, les contours des manchons sont enduits de colle THERMAX®.

Un précadre est ensuite fixé dans chaque ouverture par des vis type VBA Ø 5 x 40 mm. Les têtes de vis sont ensuite enduites de colle THERMAX®.

Dans le cas d'un montage avec précadre, la fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.7. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE GLASROC F V500/35 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 3

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 70) x (H + 70) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 65) x (H + 65) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est également renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en GLASROC F V500/35 d'épaisseur 35 mm, collées et vissés entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions ((L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec de la colle GLASROC® F V500.

Au préalable de l'installation du précadre ou du volet, les contours des manchons sont enduits de colle THERMAX®.

Dans le cas d'un montage avec précadre, un précadre, est ensuite fixé dans chaque ouverture par des vis type VBA Ø 5 x 40 mm. Les têtes de vis sont ensuite enduites de colle GLASROC® F V500

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

6.8. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE GLASROC F V500/50 E = 50 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 3

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 100) x (H + 100) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 95) x (H + 95) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est également renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 100 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en GLASROC F V500/50 d'épaisseur 50 mm, collées et vissés entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec de la colle GLASROC® F V500

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Au préalable de l'installation du précadre ou du volet, les contours des manchons sont enduits de colle THERMAX®.
Dans le cas d'un montage avec précadre, un précadre est ensuite fixé dans chaque ouverture par des vis type VBA Ø 5 x 40 mm. Les têtes de vis sont ensuite enduites de colle GLASROC® F V500

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus.

6.9. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE DESENFIRE E = 45 MM (MF INDUSTRIES) _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 3

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 90) x (H + 90) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 85) x (H + 85) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet était ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en DESENFIRE (MF INDUSTRIE) d'épaisseur 45 mm, collées entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

Dans le cas d'un montage avec précadre, le précadre du volet est ensuite installé et scellé par polochonnage, par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.10. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE PF3 + PREGYPLAC BA13 (SINIAT) _ VOIR FIGURE 9 : TYPE CARREAUX DE PLATRE

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 50) x (H + 50) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 45) x (H + 45) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux fois deux plaques verticales et deux fois deux plaques horizontales, réalisées en PREGYPLAC BA13 (SINIAT) d'épaisseur 2 x 13 mm, collées et vissées entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

Dans le cas d'un montage avec précadre, le précadre du volet est ensuite installé et fixé dans l'ouverture par des vis VBA D4 x 40 mm au travers des trous prévus à cet effet.
La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

6.11. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE CAROPLATRE E = 70 MM + GLASROC F13 _ VOIR FIGURE 9 : TYPE CARREAUX DE PLATRE

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 50) x (H + 50) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 45) x (H + 45) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux fois deux plaques verticales et deux fois deux plaques horizontales, réalisées en GLASROC F13 (PLACO) d'épaisseur 2 x 12,5 mm, collées et vissées entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

Dans le cas d'un montage avec précadre, le précadre du volet est ensuite installé et fixé dans l'ouverture par des vis VBA D4 x 40 mm au travers des trous prévus à cet effet.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par quatre vis de type VBA Ø 5 x 50 mm, vissées directement dans le manchon au travers de la face avant du profil du cadre. La fixation du volet dans le conduit peut également être assurée par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.12. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE DESENFIRE HD E = 35 MM OU DESENFIRE 25 HD OU 25 THD E = 25 MM OU DESENFIRE 25 STR E= 25 MM (MF INDUSTRIES) _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 3 ET FIGURE 11

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 70) x (H + 70) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 65) x (H + 65) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de plaques verticales et de plaques horizontales, réalisées également en DESENFIRE (MF INDUSTRIE) d'épaisseur 35 ou 25 mm, collées entre elles et sur la paroi et pouvant être supportées par des berceaux de supportage identiques. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

Dans le cas d'un montage avec précadre, le précadre du volet est ensuite installé et scellé par polochonnage, par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

En cas de mise en œuvre du volet au travers d'une cloison, le supportage sur la manchette peut être supprimé.

6.13. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE STAFF PUR P E = 18 MM ET PRODUIT PROJETE STAFF PUR F E = 35 MM (ENTIB ISOLATION) _ VOIR FIGURE 12

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 72) x (H + 72) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 67) x (H + 67) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées en double épaisseur de plaques STAFF PUR P d'épaisseur unitaire 18 mm, collées entre elles et sur la paroi par polochonnage. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée par polochonnage.

Dans le cas d'un montage avec précadre, le précadre du volet est ensuite installé et scellé par polochonnage, par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale de longueur maximale 550 mm à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.

Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

6.14. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE GEOTEC® S E = 30 MM _ VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 1

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 60) x (H + 60) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 55) x (H + 55) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en GEOTEC® S 30 d'épaisseur 30 mm, collées et polochonnées entre elles et sur la paroi ou collées et vissées entre elles et sur la paroi au moyen de vis VBA Ø 5 x 80 mm positionnées au pas de 100 mm. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec du polochon ou de la colle pour carreaux de plâtre GEOCOL ou GEOCOL S (GEOSTAFF).

Dans le cas d'un montage avec précadre, les précadres de chaque volet sont ensuite installés et scellés par polochonnage ou avec de la colle pour carreaux de plâtre GEOCOL ou GEOCOL S (GEOSTAFF), par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

Autre montage possible avec un scellement du précadre de 10 mm : cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L + 20) x (H + 20) mm. La réservation réalisée dans la face de conduit est alors de (L + 110) x (H + 110) mm.

La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.

Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé sur les parois du conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon ou par de la colle pour carreaux de plâtre GEOCOL ou GEOCOL S (GEOSTAFF) et des vis Ø 5 x 80 mm positionnées tous les 100 mm.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.

Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.15. SUR UN CONDUIT EN PLAQUES DE TYPE GEOFLAM N E = 35 MM VOIR FIGURE 10 : CONDUIT STAFF SOLUTION 1

Pour l'installation du volet, une réservation de dimensions (L + 100) x (H + 100) mm est réalisée sur une grande face de conduit dans le cas d'un montage avec précadre et de dimensions (L + 95) x (H + 95) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

La réservation du volet est ensuite renforcée par un manchon, positionné à l'intérieur de la face avant de la paroi, avec une profondeur totale de 110 mm. Le manchon est constitué de deux plaques verticales et deux plaques horizontales, réalisées également en GEOFLAM 35 ou GEOFLAM LIGHT 35 d'épaisseur 35 mm, collées et polochonnées entre elles et sur la paroi. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L x H) mm dans le cas d'un montage avec précadre et aux dimensions (L - 5) x (H - 5) mm dans le cas d'un montage sans précadre.

L'étanchéité au niveau des jonctions entre les montants et les traverses et entre le manchon et la paroi est réalisée avec du polochon.

Dans le cas d'un montage avec précadre, les précadres de chaque volet sont ensuite installés et scellés par polochonnage, par le biais de leurs pattes de scellement, dans chaque manchon.

Autre montage possible avec un scellement du précadre de 10 mm. Cette réalisation permet ainsi d'obtenir une ouverture libre aux dimensions (L + 20) x (H + 20) mm. La réservation réalisée dans la face de conduit est alors de (L + 120) x (H + 120) mm.

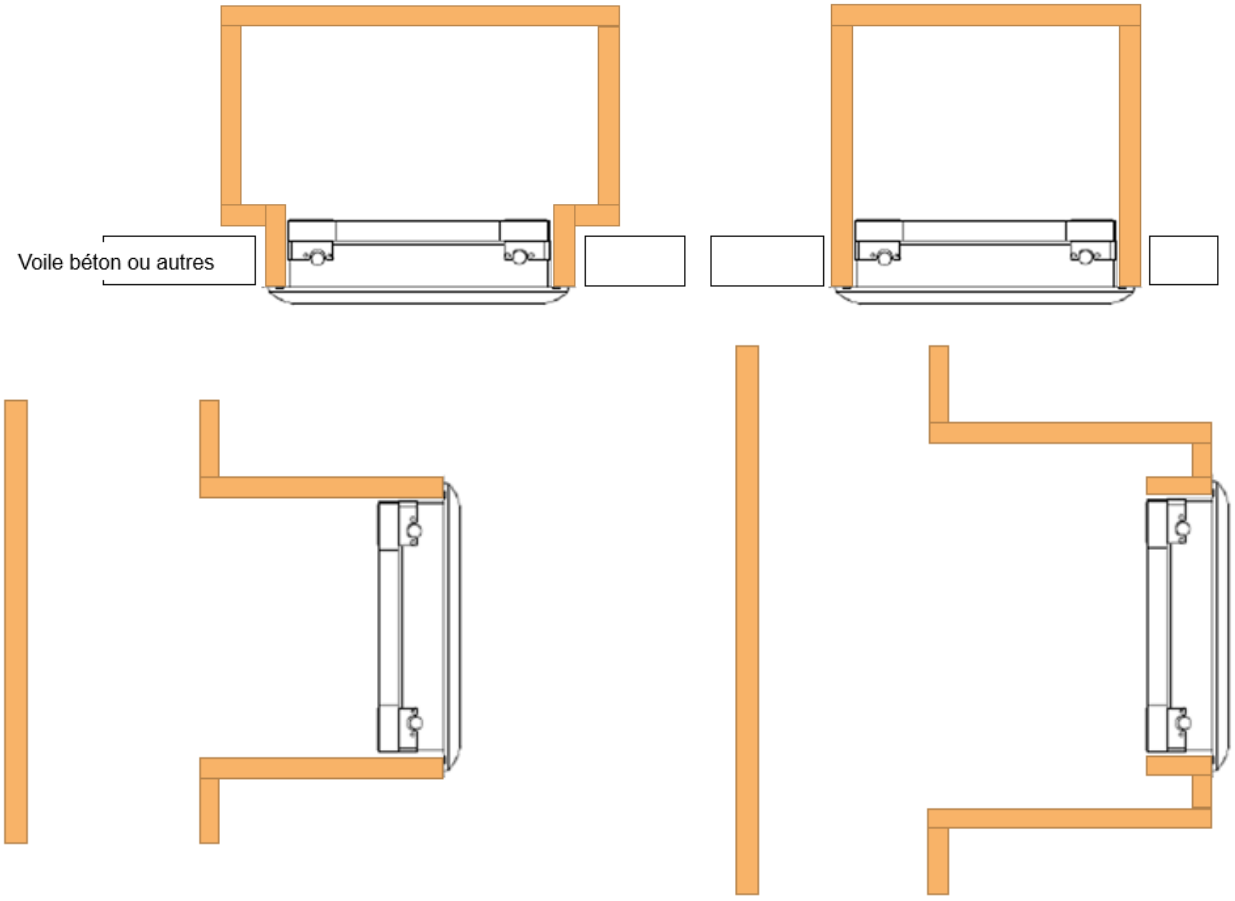
La fixation du volet est assurée par quatre vis tôle en acier Ø 4,8 mm, vissées dans le précadre au travers des champs du profil de cadre.
Dans le cas d'un montage sans précadre, le volet est fixé au conduit par scellement par polochonnage entre le volet et le manchon.

Le volet peut être monté sur la face verticale du conduit ou déporté de ce dernier par le biais d'une dérivation horizontale à condition que l'orientation du volet reste toujours verticale.
Dans ce cas, le mode de fixation du volet reste identique (mise en œuvre de talons comme expliqué ci-dessus).

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

6.16. MISE EN ŒUVRE DES VOLETS DANS LES CONDUIT S

Les volets peuvent être montés des manières suivantes :



Note : L'interface entre le conduit et les éléments de construction adjacents, n'est pas traité dans la présente documentation.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

7. CLASSEMENTS DE RESISTANCE AU FEU

7.1. REFERENCE DES CLASSEMENTS

Le présent classement a été réalisé conformément au paragraphe 7.3.5. de la norme NF EN 13501-4 : 2016.

7.2. CLASSEMENTS

7.2.1. Pour les montages suivants :

Taille de volets : 450 x 300 mm à 1000 x 1200 mm (L x h)
Type de déclencheur : Plastique ou Zamak

- Montage sur un conduit en Promatect L500 e = 30 mm (PV Efectis France n° 08 - A - 380).
- Montage sur un conduit en GEOFLAM e = 30 mm (PV Efectis France n° 10 - A - 067-Révision 2).
- Montage sur un conduit en TECNIVER e = 35 mm (PV Efectis France n° 08 - A - 462).
- Montage sur un conduit en GLASROC F V500/35 (PV Efectis France n° 13 - A - 077).
- Montage sur un conduit en DESENFIRE HD e = 25 mm (PV n° EFR-15-001253-Révision 1).
- Montage sur un conduit en DESENFIRE STR e = 25 mm (PV n° EFR-16-003582).
- Montage sur un conduit en GEOTEC® S e = 30 mm (PV n°EFR-16-001013 et n°EFR-16-001960).

E	I	-	t	S	Ved	ho	i	<->	o	Pression de service	multi	AA
E	**I**		**60**	**S**	**Ved**	**-**	**i**	<->	**o**	**-1000/+0 Pa**	**multi**	**AA**

NOTA : Le montage des volets OPTONE + GRILLE 2V avec les caractéristiques données dans les paragraphes 8.2.2 et 8.2.3. et pour des performances indiquées ci-dessus peut être réalisé.

7.2.2. Pour les montages suivants

Taille de volets : 450 x 300 mm à 700 x 900 mm (L x h)
Type de déclencheur : Plastique ou Zamak

- Montage sur un conduit en GEOFLAM e = 35 mm (PV Efectis France n° 10 - A - 067-Révision 2).
- Montage sur un conduit en TECNIVER e = 45 mm (PV Efectis France n° 08 - A - 115-Révision 1).
- Montage sur un conduit en Promatect L500 e = 40 mm (PV Efectis France n°08 - A - 380).
- Montage sur un conduit en GLASROC F V500/50 (PV Efectis France n° 13 - A - 079 et de son extension 15/1).
- Montage sur un conduit de type DESENFIRE e = 45 mm (PV n°EFR-14-003264-Révision 1)
- Montage sur un conduit de type CAROPLATRE + GLASROC BA13 (PV Efectis France n°10 - E - 169).
- Montage sur un conduit de type PF3 + Pregyplac BA13 (RE Efectis France n° 14 - E - 066).
- Montage sur un conduit en GEOFLAM LIGHT e = 35 mm (PV Efectis France n° 13 - A - 895).
- Montage sur un conduit de type DESENFIRE HD e = 35 mm (PV n°EFR-15-000723-Révision 1).
- Montage sur un conduit de type DESENFIRE THD e = 25 mm (PV n° EFR 15-001255-Révision 1).
- Montage sur un conduit en DESENFIRE STR e = 25 mm (PV n° EFR-16-003582).
- Montage sur un conduit de type STAFF PUR P e = 18 mm + STAFF PUR F e = 35 mm (PV Efectis France n° °13 - A - 663).
- Montage sur un conduit de type GEOFLAM N e = 35 mm (PV Efectis France n° 13 - A – 895 et note de laboratoire EFR-24-005195).

E	I	-	t	S	Ved	ho	i	<->	o	Pression de service	multi	AA
E	**I**		**90**	**S**	**Ved**	**-**	**i**	<->	**o**	**-1000/+0 Pa**	**multi**	**AA**

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

7.2.3. Pour les montages suivants

Taille de volets : 700 x 900 mm à 1000 x 1000 mm (L x h)
Type de déclencheur : Zamak.

- Montage sur un conduit en GEOFLAM e = 35 mm (PV Efectis France n° 10 - A - 067-Révision 1).
- Montage sur un conduit en TECNIVER e = 45 mm (PV Efectis France n° 08 - A - 115).
- Montage sur un conduit en Promatect L500 e = 40 mm (PV Efectis France n° 08 - A - 380).
- Montage sur un conduit en GLASROC F V500/50 (PV Efectis France n° 13 - A - 079 et de son extension 15/1).
- Montage sur un conduit de type DESENFIRE e = 45 mm (PV Efectis France n° EFR-14-003264-Révision 1).
- Montage sur un conduit de type CAROPLATRE + GLASROC BA13 (PV Efectis France n° 10 - E - 169).
- Montage sur un conduit de type PF3 + Pregyplac BA13 (RE Efectis France n° 14 - E - 066).
- Montage sur un conduit en GEOFLAM LIGHT e = 35 mm (PV Efectis France n° 13 - A - 895).
- Montage sur un conduit de type DESENFIRE HD e = 35 mm (PV n°EFR-15-000723-Révision 1).
- Montage sur un conduit de type DESENFIRE THD e = 25 mm (PV n° EFR 15-001255-Révision 1).
- Montage sur un conduit en DESENFIRE STR e = 25 mm (PV n° EFR-16-003582).
- Montage sur un conduit de type STAFF PUR P e = 18 mm + STAFF PUR F e = 35 mm (PV Efectis France n° 13 - A - 663).
- Montage sur un conduit de type GEOFLAM N e = 35 mm (PV Efectis France n° 13 - A – 895 et note de laboratoire EFR-24-005195).

E	I	-	t	S	Ved	ho	i	<->	o	Pression de service	multi	AA
E	**I**		**90**	**S**	**Ved**	**-**	**i**	<->	**o**	**-1000/+0 Pa**	**multi**	**AA**

8. DOMAINE D'APPLICATION DES RESULTATS

Les volets OPTONE + GRILLE 2V ont le domaine d'application suivant.

8.1. GENERALITES

Les exigences relatives au champ d'application de tous les clapets résistants au feu soumis à l'essai conformément à l'EN 1366-2 s'appliquent, ainsi que les éléments suivants.

8.2. DIMENSIONS DES VOLETS DE DESENFUMAGE

Il est possible d'utiliser les volets ayant des dimensions d'encastrement :

- **450 x 300** à 1000 x 1200 mm (L x H).

Ces volets peuvent être installés dans des conduits de toutes dimensions autorisées dans le champ d'application directe indiqué dans l'EN 1366-8 ainsi que dans les procès-verbaux mentionnés au paragraphe 8 du présent document.

8.3. APPLICATION DES VOLETS DE DESENFUMAGE A DIFFERENTES POSITIONS DANS LES CONDUITS

Le classement indiqué au paragraphe 7.2 du présent rapport de classement n'est applicable qu'à des volets installés sur la face verticale d'un conduit de désenfumage.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

8.4. DIFFERENCES DE PRESSION

Conformément à la norme EN 1366-10 - paragraphe 9.4., les performances précisées au paragraphe 7.2 du présent rapport de classement sont valables pour tous volets de désenfumage fonctionnant sous une dépression de -1000 Pa ou surpression de +0 Pa.

8.5. TEMPERATURES ELEVEES

Les volets de désenfumage multicompartiment soumis aux essais conformément à la courbe normalisée d'essai au feu de l'EN 1363-1 conviennent pour les applications monocompartiment pour la même période de temps.

8.6. ESSAIS DE CYCLAGE

Conformément à la norme EN 1366-10 - paragraphe 9.5.3 les performances précisées au paragraphe 7.2 du présent rapport de classement, valables pour un volet de désenfumage fonctionnant uniquement en cas d'urgence, ne sont pas applicables à d'autres installations.

8.7. METHODE DE DECLENCHEMENT

Les volets de désenfumage qui ont été soumis à des essais pour des systèmes à activation automatique (AA) ne conviennent pas pour l'utilisation dans des systèmes à activation manuelle (MA).

8.8. APPLICATION A DES CONSTRUCTIONS DE CONDUITS AUTRES QUE CELLES SOUMISES A L'ESSAI

Les volets de désenfumage multicompartiment peuvent être appliqués à des conduits soumis aux essais conformément à l'EN 1366-9 et à l'EN 1366-8 selon le cas approprié, construits à partir de matériaux de même masse volumique que ceux soumis aux essais ou à partir du même matériau mais avec une masse volumique ou une épaisseur plus importante, sous réserve que la pression de service autorisée dans le document de classement du conduit de désenfumage de destination soit compatible.

L'application ne peut avoir lieu s'il y a eu un changement dans les matériaux de protection de surface. Toute peinture de finition doit être identique à celle du conduit lorsqu'il est soumis à essai ou évalué.

9. RESTRICTIONS

Ce rapport de classement ne représente pas l'approbation de type ou la certification de l'élément.

Ces conclusions ne portent que sur les performances de résistance au feu de l'élément objet du présent rapport de classement. Elles ne préjugent, en aucun cas, des autres performances liées à son incorporation à un ouvrage.

Saint-Aubin, le 11 mars 2026

X Guillaume SIEMONEIT

Chargé d'Affaires
Signé par : Guillaume SIEMONEIT

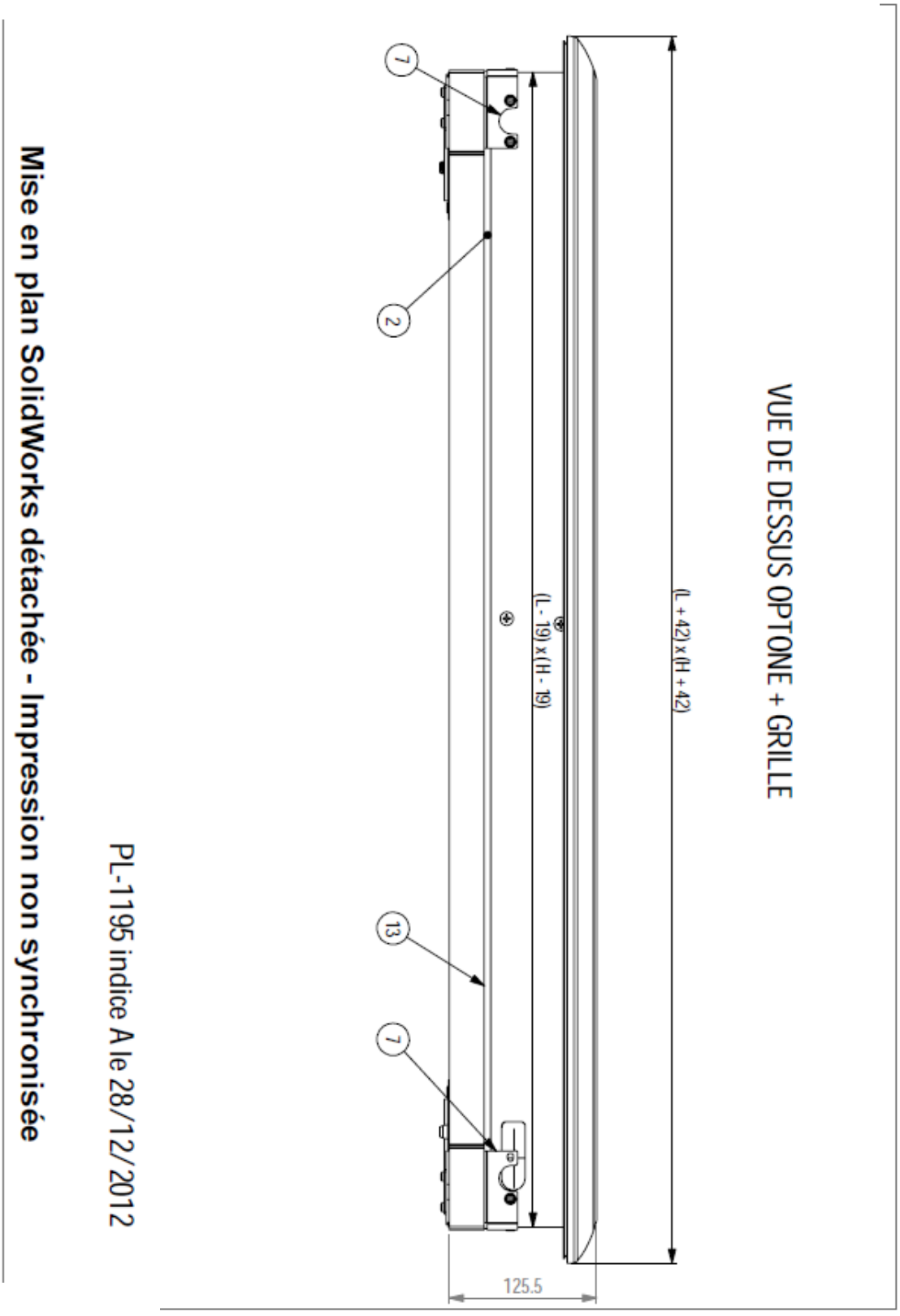
X Romain STOUVENOT

Superviseur
Signé par : Romain STOUVENOT

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

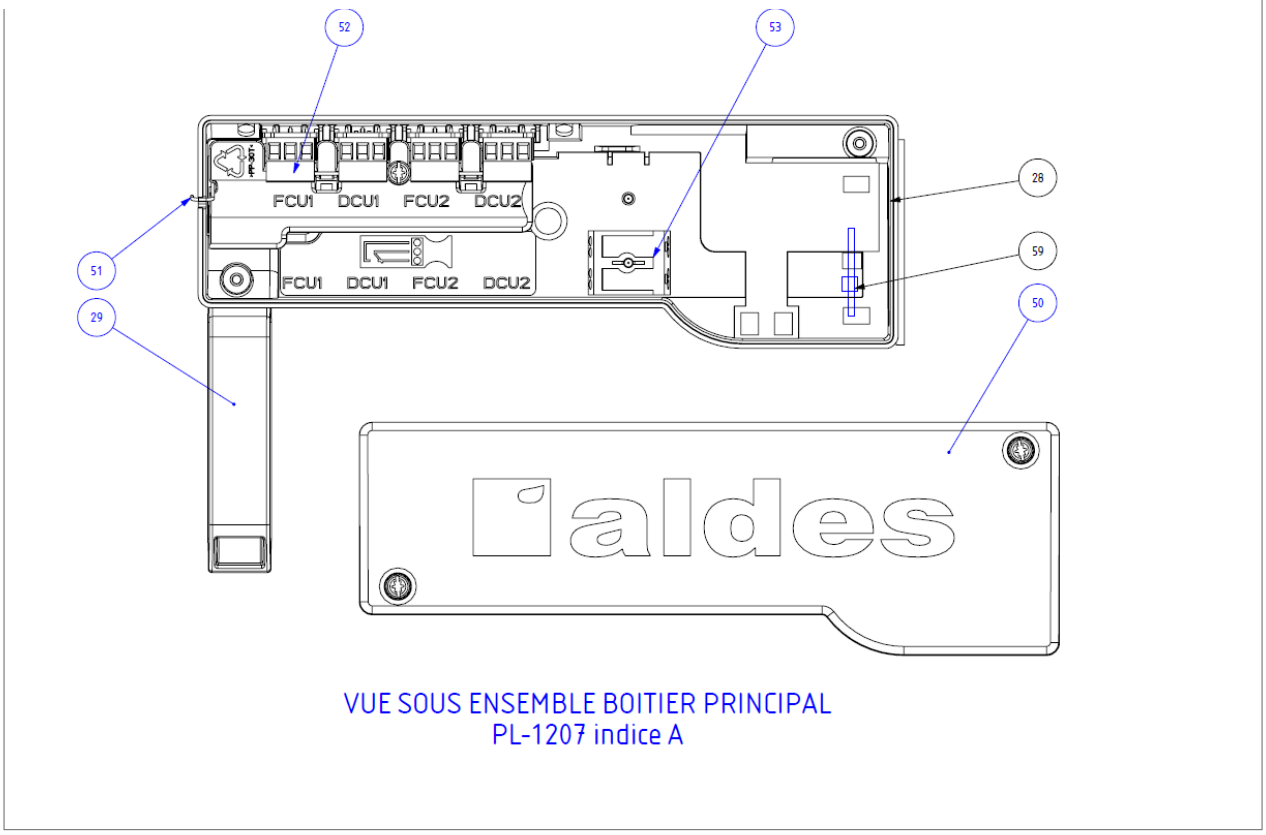
ANNEXE PLANCHES

Figure 1 :



La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

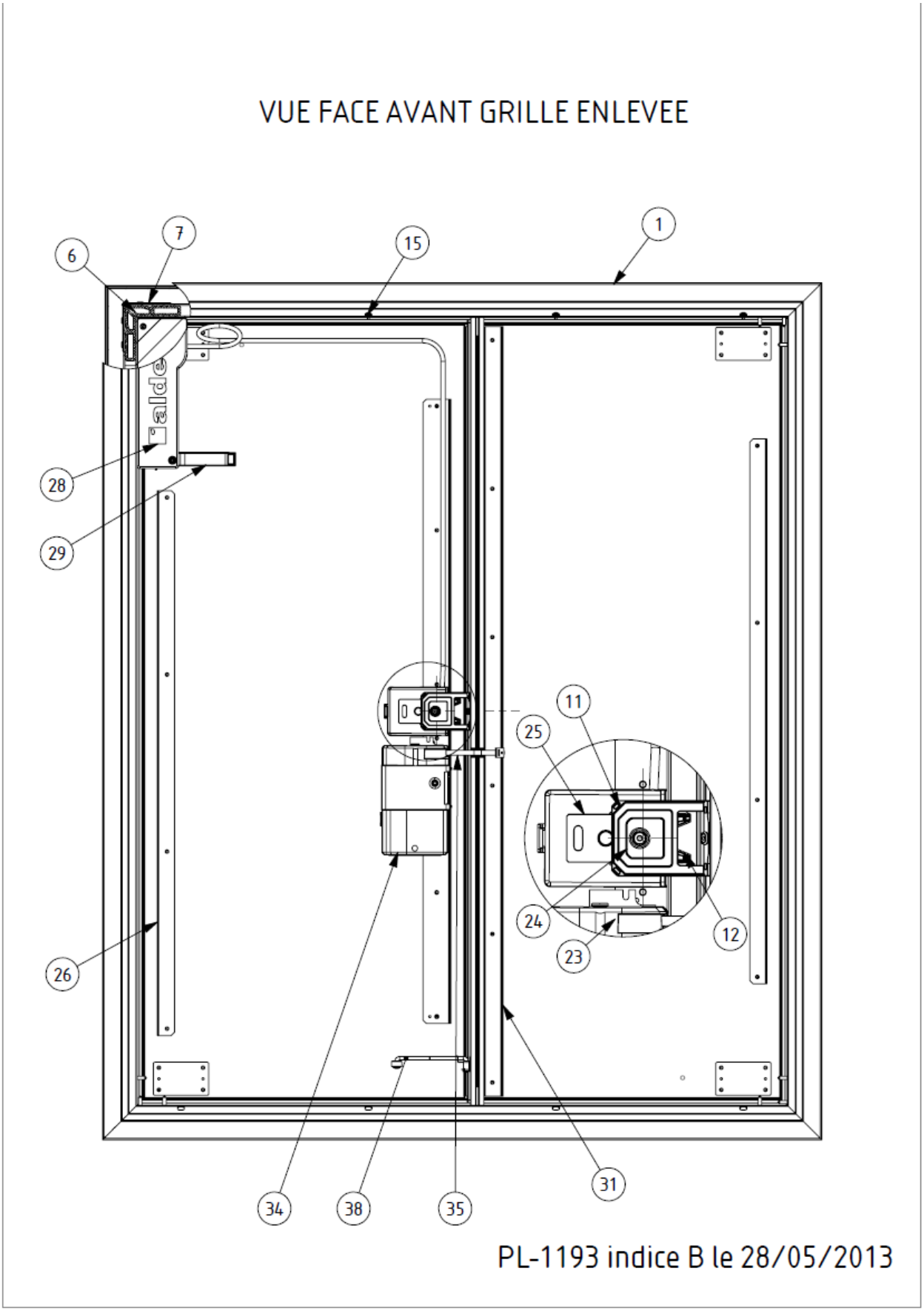
Figure 2 :



VUE SOUS ENSEMBLE BOITIER PRINCIPAL
PL-1207 indice A

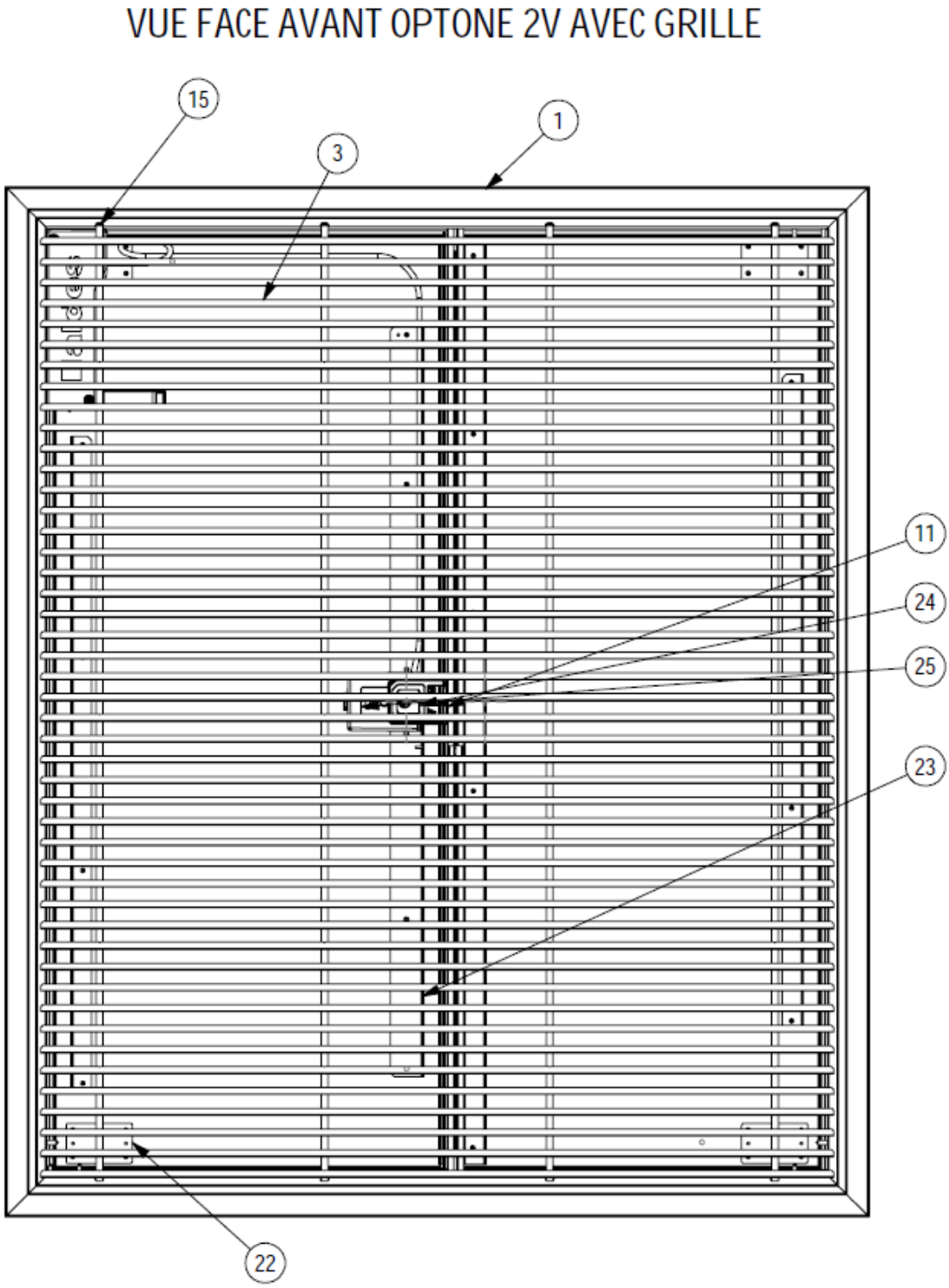
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 3 :



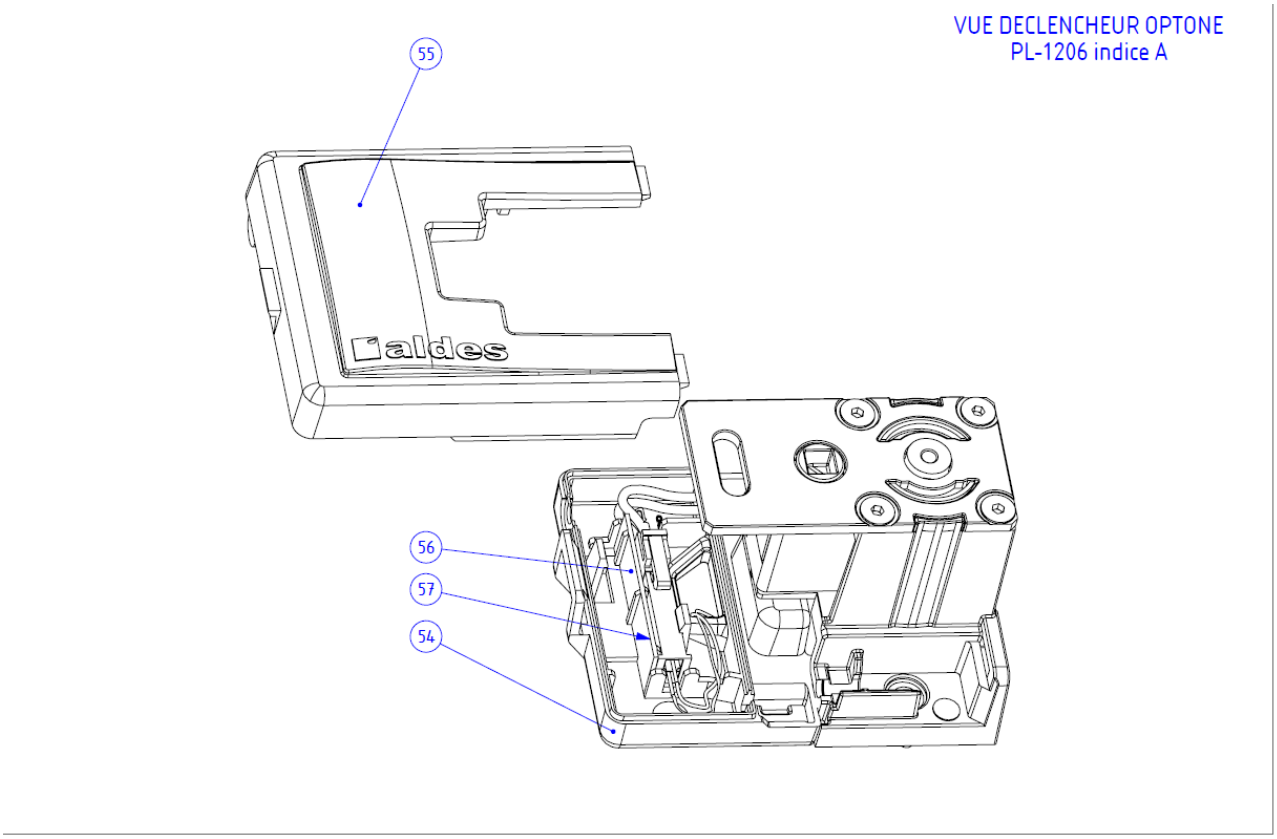
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 4 :



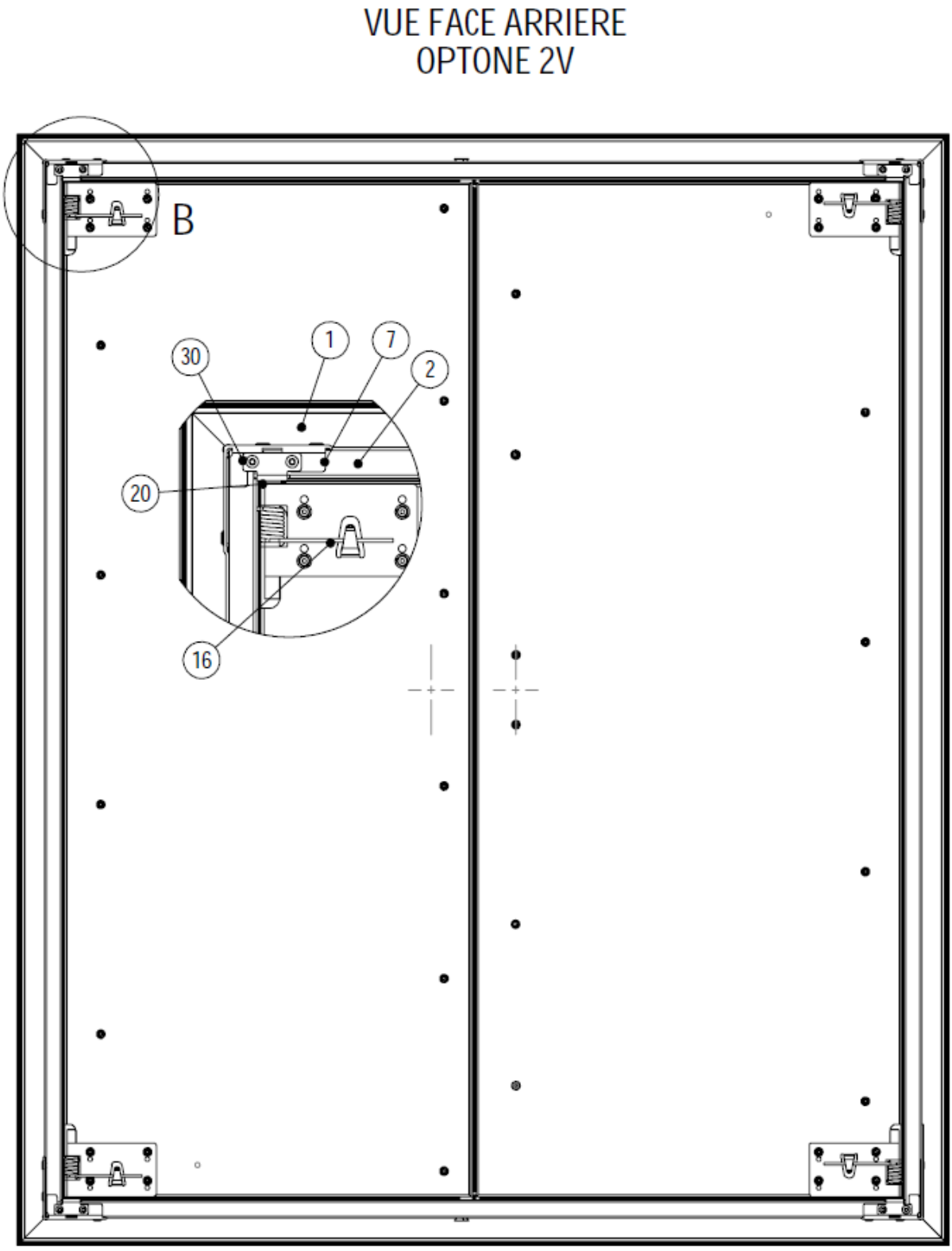
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 5 :



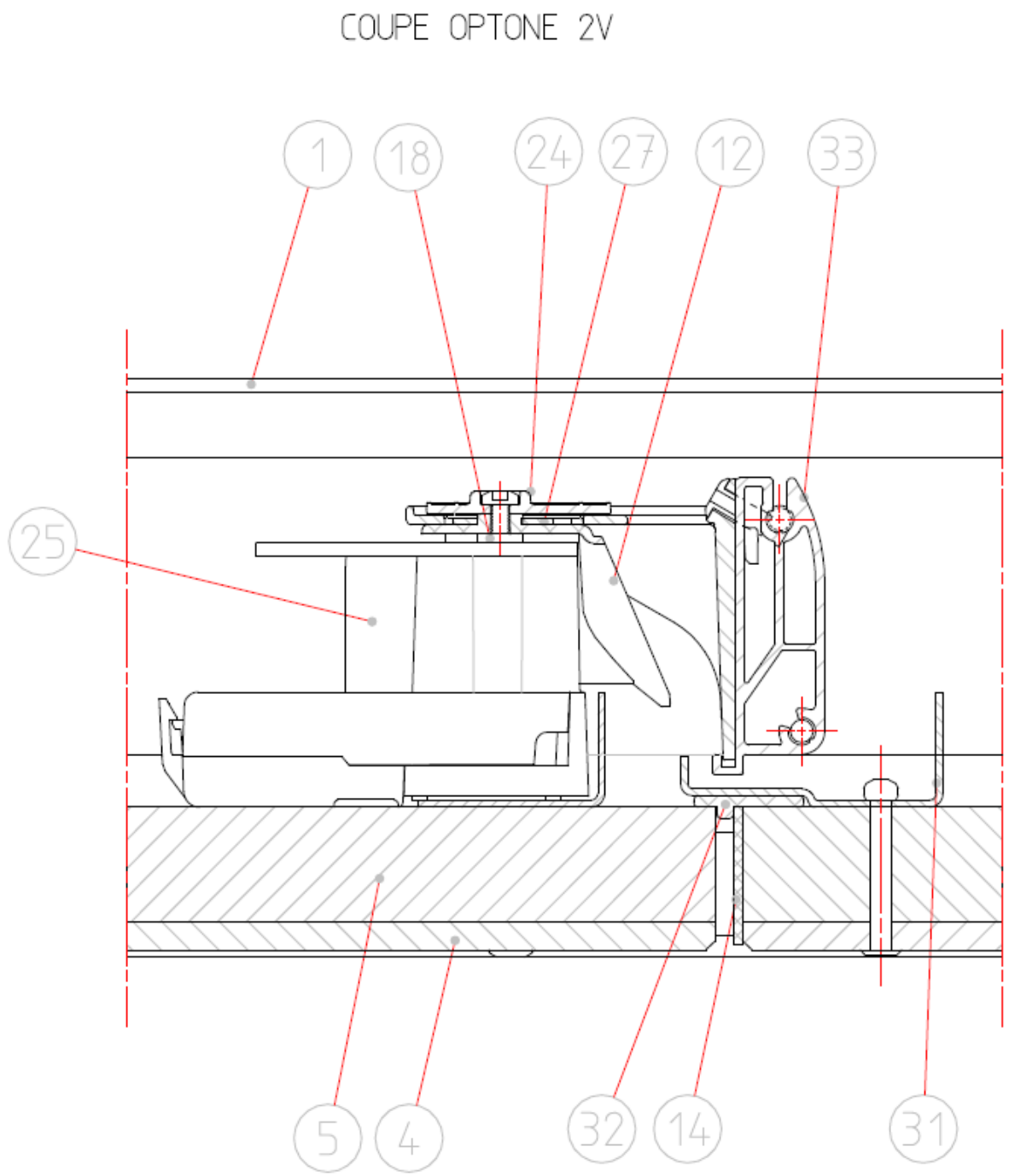
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 6 :



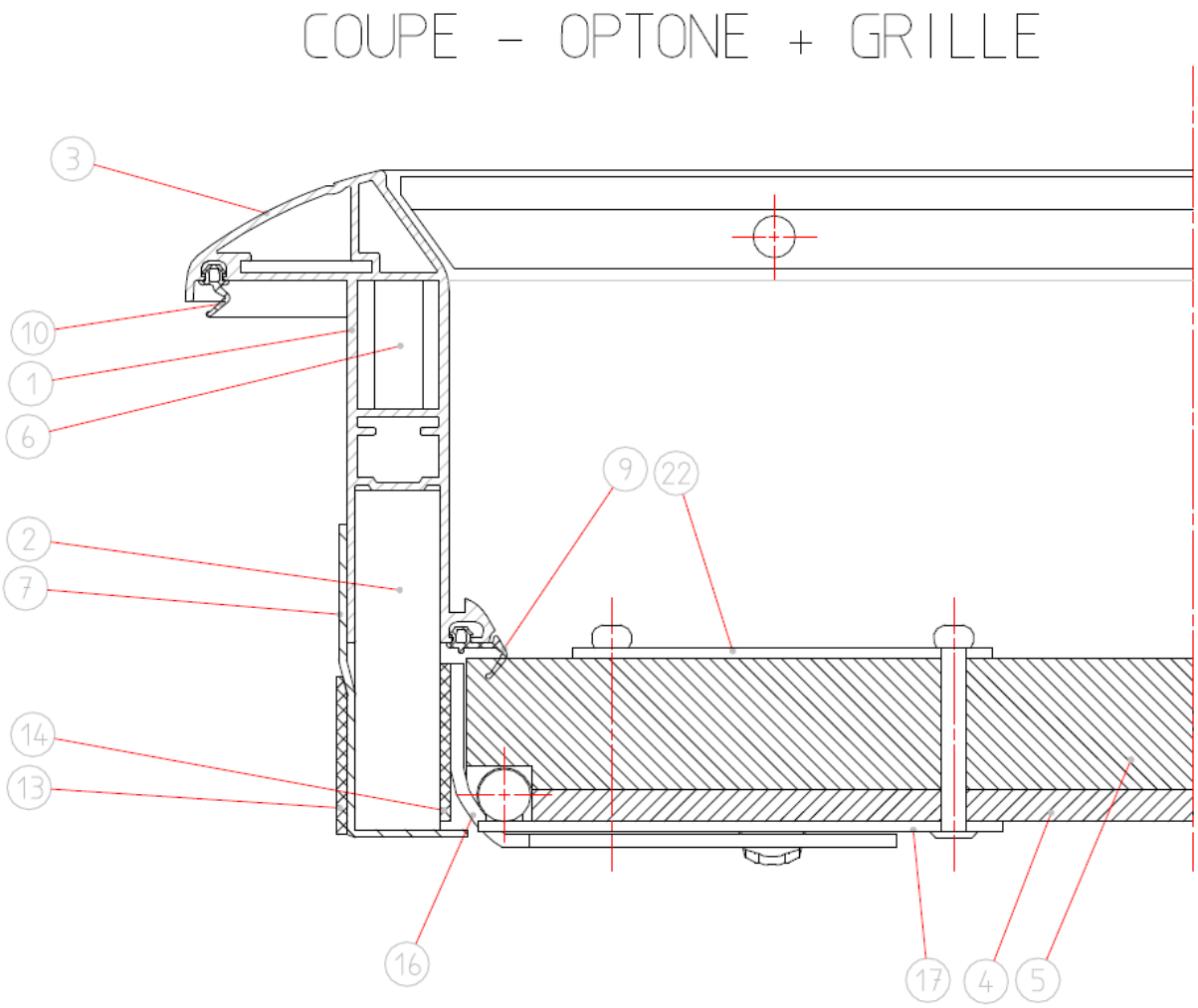
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 7 :



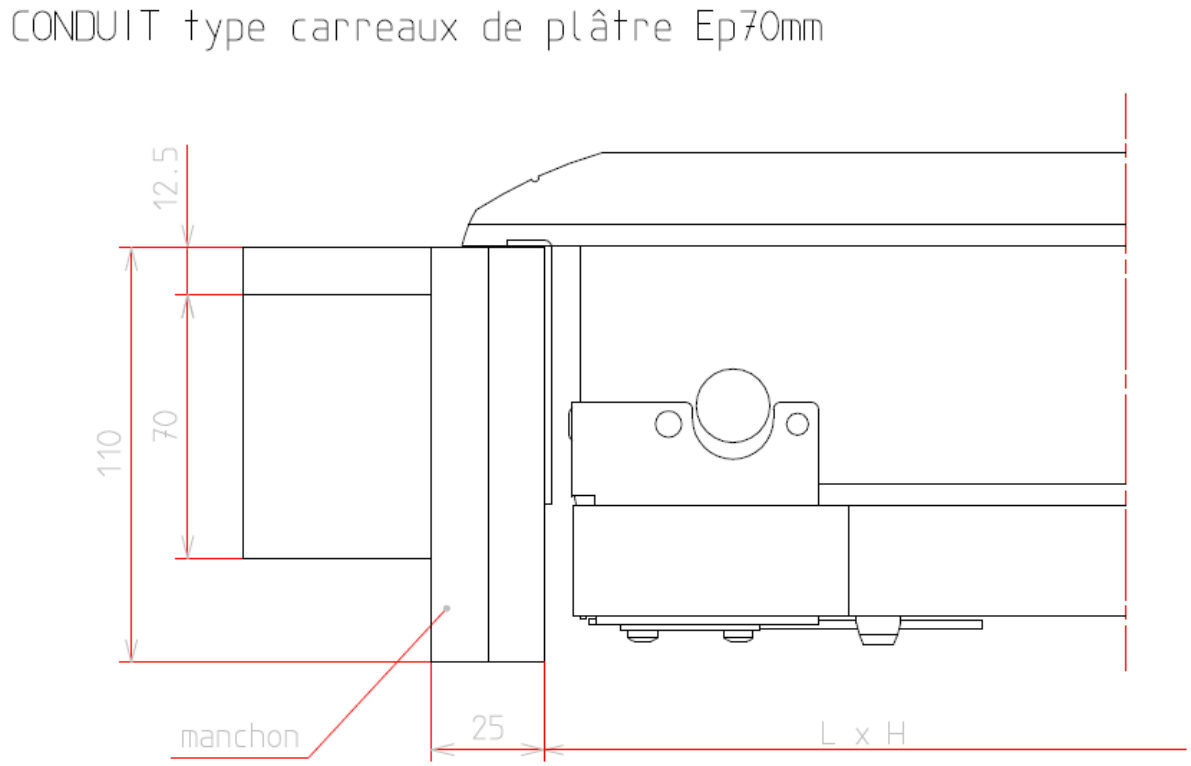
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 8 :



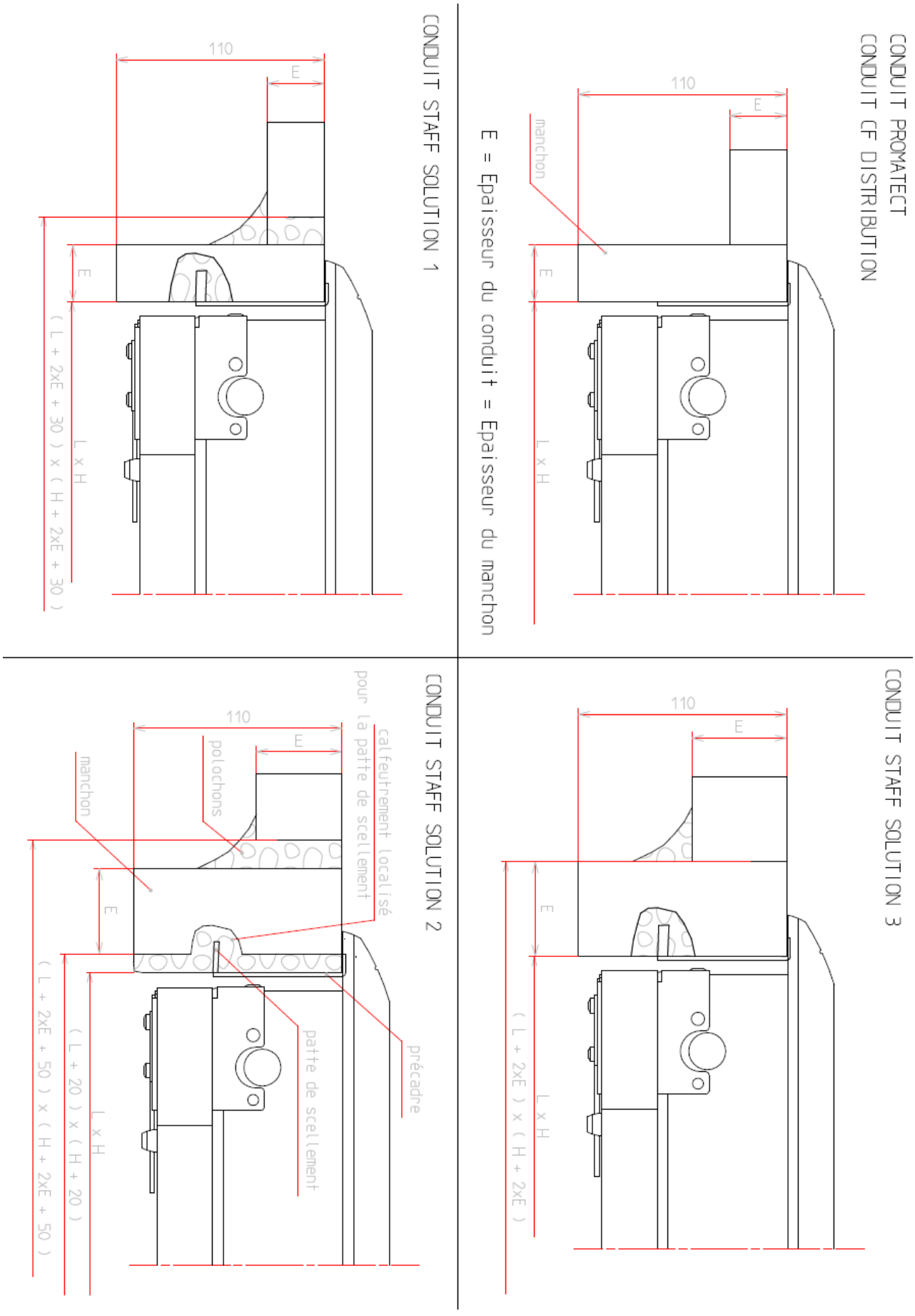
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 9 : Type de montage sur conduit



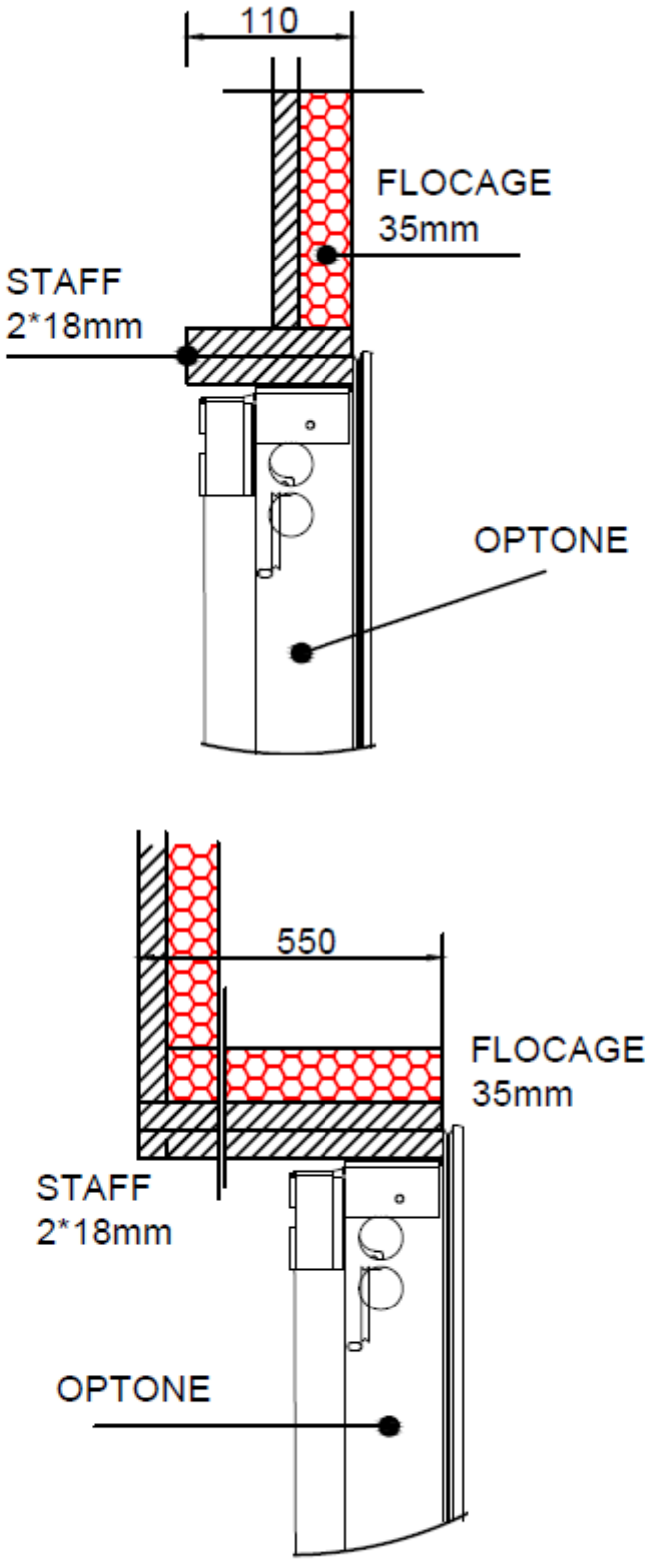
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Figure 10 : Type de montage sur conduit



La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

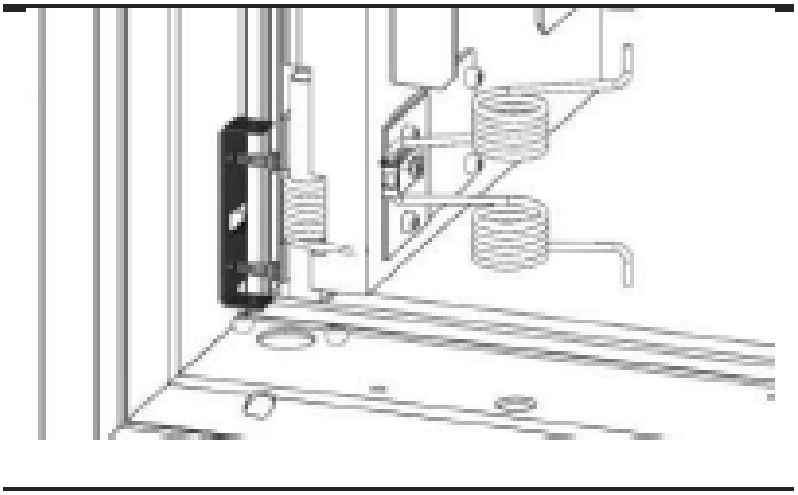
Figure 12 :



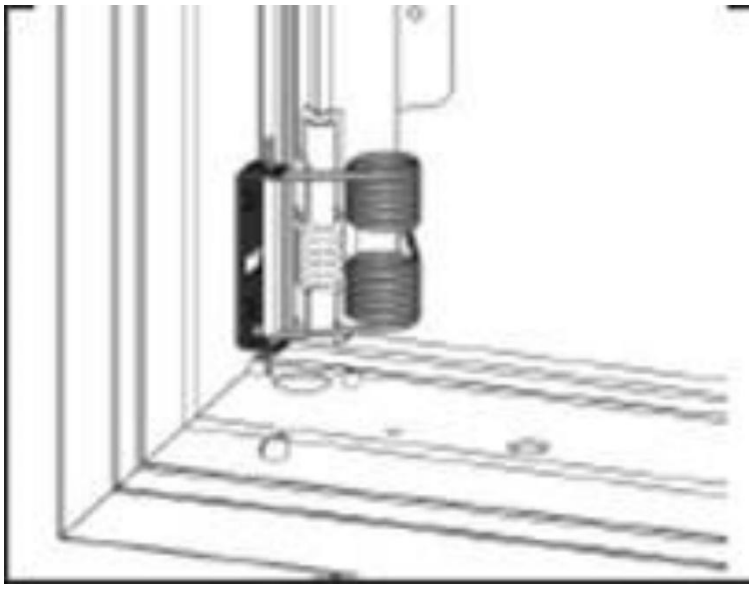
Mise en oeuvre dans un conduit en STAFF PUR P e = 18 mm + STAFF PUR F e = 35 mm

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Vue du ressort de torsion avec vantail ouvert

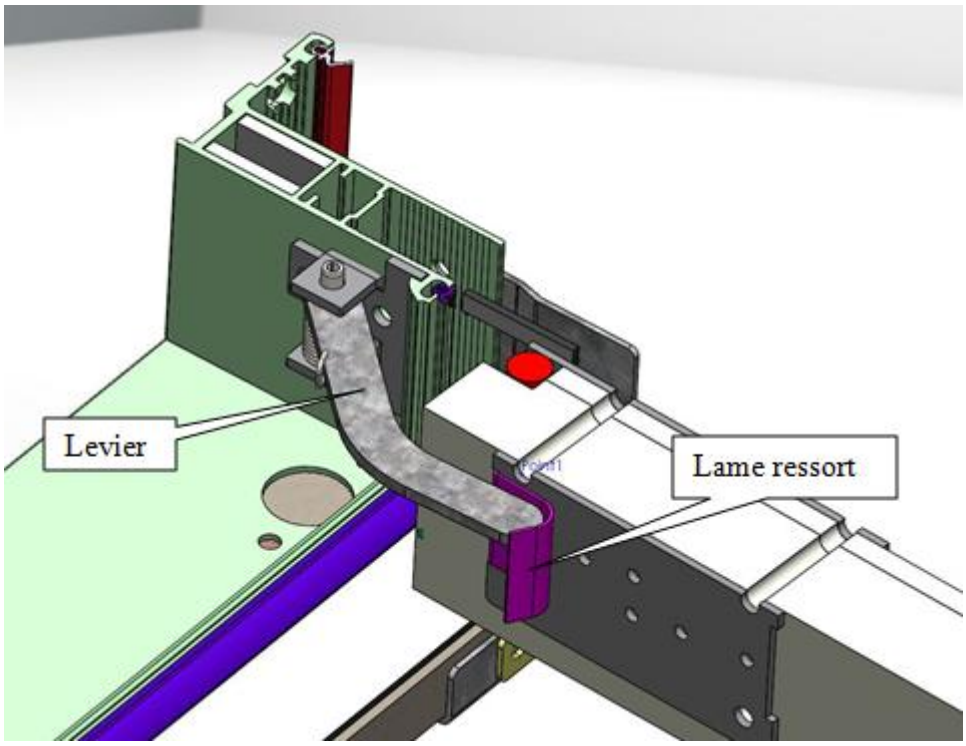


Vue du ressort de torsion avec vantail fermé



La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale

Vue du système anti-retour escamotable



La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale